

Deanston whisky 15y Organic panák 46.3% 0.02l

» Whisky Skotská na baru



Kód produktu	BARW0290
Aby jste si mohli ochutnat vyjimečné pálenky v klidu domova, připravili jsme pro Vás možnost osobního odběru kdy si panáka můžete odnést v minilahvičce, případně i s věnováním. Tento servis poskytujeme pouze v případě osobního odběru u nás na baru a není možné tyto lahvičky posílat dobírkou.	
Cena minilahvičky 0,02 l případně 0,04 l a víčka je účtována zvlášť podle platného ceníku. Etiketa bude nalepena na místě za Vaší přítomnosti.	
Dostupnost na hlavním skladě: Dostupné množství u dodavatele:	máme objednáno Skladem

Deanston whisky 15y Organic panák 46.3% 0.02l

» Whisky Skotská na baru

Popis

Patnáctiletá organická edice z palírny Deanston představuje evoluční vrchol jejich ekologické řady a přímého nástupce oblíbené čtrnáctileté verze. Tato whisky je unikátní tím, že jako jedna z mála na světě nese certifikaci organického původu v celém procesu výroby, od pěstování skotského ječmene bez pesticidů až po zrání v sudech, které nebyly chemicky ošetřeny. Celá produkce probíhá v historické budově bývalé přádelny bavlny, kterou dodnes pohánějí obří vodní turbíny na řece Teith, díky čemuž je destilace této patnáctileté whisky energeticky soběstačná a šetrná k přírodě. Na rozdíl od své předchůdkyně strávila tato varianta celých patnáct let výhradně v nových dubových sudech (Virgin Oak), což je u skotské whisky vzhladem k vysoké aktivitě čerstvého dřeva velmi odvážný a vzácný krok. Výsledkem je mimořádně bohatý a robustní profil, který v sobě snoubí přirozenou sladkost sladu s intenzivním vlivem dubu, připomínajícím čerstvě upečený jablečný koláč se skořicí. Whisky je lahvována s obsahem alkoholu 46,3 %, bez filtrace za studena a bez dobarvování karamellem, čímž si uchovává svou charakteristickou olejovitou texturu a poctivý řemeslný charakter, který oceňují sběratelé i nároční konzumenti po celém světě. Vůně: Aroma je velmi intenzivní, sladké a hřejivé. Dominují v něm tóny pečených jableček se skořicí a hnědým cukrem, což připomíná čerstvý jablečný závin. Postupně se rozvíjejí hlubší vrstvy medu, vanilkového lusu a výrazného dubového dřeva s nádechem muškátového oříšku a citrusové kůry. Chuť: Na patře působí whisky velmi bohatě, krémově a plně. Prvotní vlnu sladkého ječného sladu a karamelu rychle střídá výrazná kořenitost pocházející z nového dubu – ucítíte hřebíček, zázvor a jemný bílý pepř. Ovocnou složku zastupují sušené meruňky a kandovaná pomerančová kůra, které jsou obaleny v hustém vřesovém medu. Závěr: Dlouhý, suchý a velmi uspokojivý. Sladkost pečeného ovoce pomalu ustupuje silnému vlivu dubu, který zanechává v ústech příjemně svravý pocit s dozvukem vanilky a jemně nahořklé čokolády. V úplném závěru se vrací jemná stopa čerstvého obilného zrna. Příběh palírny Deanston je fascinující studií průmyslové metamorfózy, která nemá ve Skotsku obdoby. Vše začalo v roce 1785, kdy slavný architekt Richard Arkwright vybudoval na břehu řeky Teith monumentální přádelnu bavlny. Po téměř dvě staletí byla budova tepajícím srdcem komunity, kde pracovalo přes tisíc lidí a která měla dokonce vlastní měnu, aby zajistila soběstačnost svých dělníků. Když však textilní průmysl v 60. letech 20. století definitivně utichl, osud budovy visel na vlásku. Právě tehdy přišel vizionářský nápad: využít masivní žulové zdi a neustálý přísun ledové říční vody k výrobě whisky. Přeměna z přádelny na palírnu v roce 1965 nebyla jen recyklací prostoru, ale i zachováním duše celého místa. To, co dělá Deanston skutečně unikátním v globálním měřítku, je jeho absolutní energetická autonomie. Palírna je jedinou ve Skotsku, která si díky obřím hydroelektrickým turbínám vyrábí 100 % vlastní elektřiny přímo z toku řeky, a přebytky dokonce dodává do národní sítě. Tato ekologická stopa však není na úkor tradice. Uvnitř nenajdete žádné počítače řídící procesy; vše se ovládá ručně, od míchání v jedné z posledních otevřených rmutovacích kádí ve Skotsku až po precizní sledování destilace v měděných kotlích. Ty mají specificky stoupající ramena (lyne arms), která nutí alkoholové páry k většímu kontaktu s mědí, což vede k neobvykle lehkému, ale přesto bohatému a voskovému charakteru výsledného destilátu. Zrání whisky v Deanstonu probíhá v prostorách, které dříve sloužily jako tkalcovny. Tyto sály s klenutými stropy a extrémně silnými zdmi fungují jako přirozený termostat, kde se teplota téměř nemění bez ohledu na to, zda je venku mrazivá skotská zima nebo léto. Právě toto stabilní prostředí umožňuje whisky „dýchat“ velmi pomalu a rovnoměrně, což jí dodává pověstnou krémovost a medovou hloubku. Deanston se navíc hrdě drží filozofie „čistoty“ – žádná jejich láhev neprochází filtrací za studena a nikdy do ní není přidáváno karamelové barvivo, takže to, co pijete, je přesný a nezměněný otisk daného sudu. Tato syrová autenticita z palírny udělala i hvězdu stříbrného plátna, kdy si zahrála klíčovou roli v kultovním filmu Andělský podíl režiséra Kena Loache, což jen podtrhlo její pověst místa, kde se historie potkává s poctivým řemeslem.

Hlavní parametry	
Značka	Deanston
Druh	Single malt whisky
Produkce	raritní kousek, sběratelská výzva
Původ	Spojené království , Highland, Skotsko
Přívlastek	Small batch
Výroba	Non chill filtered, Pot Still
Zrání	15 roků, v dubových sudech, ex-Bourbon, Virgin Oak
Alkohol ABV	46,30 %
Balení	dárkové, krabička & tuba
LMIV & Doplnkové parametry	
Zákonné zařazení	Scotch Whisky
Složení	voda, obilný destilát
Výrobce	CVH Spirits Ltd, 8 Milton Rd, College Milton North, East Kilbride, Glasgow, G74 5BU, Spojené království
Alergeny upozornění	Upozorňujeme, že tento produkt může obsahovat alergen y. Přesné složení a alergen y jsou k dispozici na obalu výrobku. Prosím, zkontrolujte před konzumací.